

## CURRICULUM VITAE

### ABEL CASPETA CORONA



#### OBJETIVOS

Máximo desarrollo y crecimiento profesional; en mi profesión soy responsable por resultados, prefiero dejar que mi trabajo y contribuciones hablen por mí y hacerme notar por mi productividad. Siempre busco dar lo mejor de mí.

#### ESTUDIOS

1983-1989 PROFESIONAL, Licenciatura en Ingeniería Química.  
Titulado por: Tesis "Optimización de mezclado de hules".  
Faculta de Ciencias Químicas e Industriales.  
Universidad Autónoma del Estado de Morelos.

1980-1983 PREPARATORIA.  
Preparatoria Nocturna No. 1 "Bernabé L. de Elías" Cuernavaca, Morelos.

1977-1980 SECUNDARIA.  
Escuela Secundaria Fed. "10 de Abril" E. Zapata, Mor.

1971-1977 PRIMARIA.  
Escuela Primaria Fed. "Profesor Jesús Merino Nieto" E. Zapata, Mor.

#### HISTORIAL LABORAL

**2003 – A NOV/2007 INVESTIGACIÓN FARMACEUTICA, S.A. DE C.V.**

##### **JEFE DE PRODUCCIÓN**

##### **Objetivo del Puesto**

Coordinar la fabricación de los productos de acuerdo a especificaciones y Normas aplicables a la compañía, conforme al plan de producción manteniendo los inventarios planeados para la venta con estricto apego a la fórmula maestra y manteniendo el costo establecido.

##### **Dimensión Financiera / Operacional / RH**

Coordinar la producción de los productos fabricados en la compañía para, asegurar la disponibilidad de producto terminado y cumplir con la demanda generada por el área comercial al menor costo posible, en base al rolling forecast y cumpliendo con la regulación existente y el sistema de calidad de la empresa. Supervisión de Líderes de Grupo. La dimensión de esta posición esta relacionada con el volumen de ventas de la compañía (farmacéutico 8 000,000 unidades

## CURRICULUM VITAE

anuales y 2 000,000 unidades anuales de suplementos alimenticios) y el control de Costos de las operaciones de fabricación.

---

### **Tramo de Control**

Puesto a quien reporta: Gerencia de Producción

Puestos que le reportan directamente: Líderes de Grupo (fabricación, acondicionamiento, hormonales, suplementos sólidos y polvos)

Ubicación: 90% Planta y 10% oficina

---

Conocimientos: Control de Procesos, Control estadístico, Farmacología Farmacéutica y tecnología Farmacéutica (Administración de la producción), Líneas de producción y métodos de control, Equipos de producción farmacéutica o suplementos alimentos y alimentos, Buenas Practicas de fabricación, Norma ISO 9001: 2000 y NOM 059 SSA. Seguridad Industrial.

Factor Clave de éxito: Cero faltantes en costo y tiempo esperado.

Habilidades: Manejo procesos simultáneos, toma de decisiones, Capacidad Analítica, Liderazgo y Administración de Recursos materiales y humanos asignados al área, memoria visual para la identificación de personas.

### **2001 – 2003 INVESTIGACIÓN FARMACEUTICA, S.A. DE C.V.**

#### **JEFE DE NUTRICIONALES**

##### **RESPONSABILIDADES**

- Recepción y conciliación de materia prima y material de acondicionamiento, de acuerdo a la orden de fabricación.
- Verificar limpieza de áreas y equipos.
- Aplicación correcta de las buenas prácticas de fabricación y de procedimientos normalizados de operación.
- Que el personal a cargo aplique los procedimientos generales como el uso de uniformes.
- Mantener los procesos de fabricación bajo condiciones controladas.
- Uso correcto de instalaciones y equipo para evitar su deterioro
- Verificar existencia de producto terminado (stock) en el almacén
- Cierre de ordenes de fabricación

##### **FUNCIONES GENERALES**

- Asistente del Gerente de Producción
- Auditor Interno

### **1991-1999 Bridgestone Firestone de México, S. A. De C. V. Planta Cuernavaca**

#### **SUPERVISOR DE BANBURIAS (molinos), PARA OBTENER HULES (5 años)**

- Coordinar plenamente toda actividad productiva y administrativa del personal en el departamento.
- Apoyar al jefe de área durante el primer turno. Responsable del departamento y además del almacén de materias primas en el segundo turno.



## CURRICULUM VITAE,

- Supervisar personal sindicalizado (15 personas).
- Participar activamente elaborando e implementando programas de seguridad, calidad, productividad, reducción de costo y de mejora continua.
- Prevenir y solucionar problemas operativos.
- Impartir capacitación al personal a través de pláticas y también en las áreas de trabajo.
- Supervisar la línea de producción proporcionando asistencia técnica, asegurando la materia prima y/o equipo y maquinaria en optimas condiciones de operación, necesarios para el proceso productivo y registrar cualquier irregularidad que afectara al proceso.

### CONOCIMIENTOS ADQUIRIDOS:

- Proceso integral de fabricación y materiales.
- Contrato de acuerdo a la ley para manejo de personal sindicalizado y contratistas.
- Sistema de pago por hora: tarifas, estándares.
- Funcionamiento general de maquinaria y equipo.
- Programas: C95, Line Driven, Kizen, ISO 14000, ISO 9000/QS 9000.
- Practica estándar.
- Mantenimiento Productivo Total.
- Estadística aplicada a los procesos de manufactura.
- Integración y coordinación de equipos de trabajo/mejora.
- Inglés técnico
- Manejo de PC y Software.
- Actualización permanente en la nueva tecnología que se integró al proceso productivo.

### CAPACITACION:

- Prevención, combate y extinción de incendios.
- Conocimiento del producto.
- Seguridad, higiene y protección ambiental.
- Auditor interno ISO 9000/QS 9000.
- Requerimientos y expectativas de un supervisor de producción.
- Semana estatal de seguridad e higiene, capacitación y productividad en el trabajo.
- Participación en la 3ra. y 4a. semana de ciencias e ingeniería.

### INGENIERIA DE PROCESO (3 años).

- Certificar y dar seguimiento a la producción de hules para la manufactura de llantas.
- Análisis físico-químico del hule en producción y de nuevas fórmulas de mezclado.
- Aplicación de conceptos y metodología para obtener un alto grado de calidad del producto.

### **1990 Prácticas, SYNTEX, S.A. División Química**

- Durante estas prácticas obtuve conocimientos de los procesos de fabricación de productos Fermoquímicos y Esteroidales a través de prácticas que realicé en el laboratorio de especialidades y también en el área de producción (nave 3) de dicha planta.
- También, durante estas prácticas que duraron 9 meses, me capacité y familiaricé con las buenas prácticas de manufactura (GMP's) con las prácticas y normas de seguridad e higiene, con las operaciones productivas, con el personal, con los equipos, instalaciones y con los procedimientos de trabajo.